



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



# **RELAZIONE DEL COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI SUL RENDICONTO DI GESTIONE ESERCIZIO 2022**

Il Collegio dei Revisori,

ricevuta

la documentazione inerente il rendiconto esercizio 2022,

verificato preliminarmente

che il rendiconto dell'Agenzia è redatto utilizzando la medesima struttura adottata per la redazione del bilancio di previsione, nel rispetto del D. Lgs 118/2011 integrato dal D. Lgs 126/2014, che, tra l'altro, dispone che le Regioni e gli enti strumentali adottino un sistema di contabilità finanziaria cui devono affiancare, a fini conoscitivi, un sistema di contabilità economico-patrimoniale per garantire la rilevazione unitaria dei fatti gestionali;



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



ha approvato con deliberazione n. 831 del 28/12/2021 il bilancio di previsione per l'esercizio 2022 ed il bilancio pluriennale 2022/2024;

visto

che il rendiconto generale composto dal conto del bilancio, dal conto generale del patrimonio e dai relativi allegati, per l'esercizio finanziario 2022 è stato approvato con deliberazione del Direttore Generale n. 419 del 06 luglio 2023 "Bilancio esercizio 2022. Approvazione rendiconto gestione";

preso atto

che è stato espresso parere favorevole in ordine alla regolarità amministrativo-contabile ed alla copertura finanziaria;

che alla chiusura dell'esercizio 2022 non risultano formalizzate situazioni di "debiti fuori bilancio", ovvero altre passività formalmente rilevate da imputare al bilancio consuntivo per l'esercizio 2022;

provvedimenti di variazione del bilancio n. 468 del 09.06.2022, n. 594 del 02.08.2022, n 807 del 09.12.2022 del Direttore Generale;

che la Giunta Regionale, per l'esercizio 2022 ha confermato i trasferimenti del Fondo Sanitario Regionale ( cap. 7020) per 54,06 milioni di euro ed ha provveduto contestualmente a trattenere 1,5 milioni di euro a titolo di recupero di somme anticipate all'Agenzia per far fronte alla rottamazione di cartelle ex Equitalia relative alla partecipata Arpac Multiservizi srl; al termine dell'esercizio il saldo del debito ammonta a 3 milioni di euro;

i trasferimenti finanziari in entrata sono stati regolarmente somministrati;

che durante l'esercizio non si è ricorso all'istituto della anticipazione di cassa.

La valutazione delle voci di bilancio è stata compiuta sostanzialmente ispirandosi ai criteri generali di prudenza e competenza. In base a quanto stabilito dalla nuova disciplina, il bilancio consuntivo 2022 è stato strutturato, sul versante dell'entrata, in:

- titoli, definiti in base alla fonte di provenienza delle entrate;
- tipologie, definite in base alla natura delle entrate.



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



Sul versante della spesa si conferma la seguente ripartizione:

- missioni: rappresentano le funzioni principali e gli obiettivi strategici;
- programmi: rappresentano gli aggregati omogenei di attività volte a perseguire gli obiettivi dell'ente;
- macroaggregati: costituiscono un'articolazione dei programmi secondo la natura economica della spesa.

visto il

**QUADRO RIEPILOGATIVO**

DETTAGLIO GESTIONE DI COMPETENZA		
		<b>2022</b>
Riscossioni	(+)	70.103.584,95
Pagamenti	(-)	64.653.276,50
<i>Differenza</i>	<i>[A]</i>	5.450.308,45
Residui attivi	(+)	11.752.897,19
Residui passivi	(-)	17.666.481,34
<i>Differenza</i>	<i>[B]</i>	-5.913.584,15
<b>Risultato di gestione di competenza al 31/12/2022</b>	<b><i>[A] - [B]</i></b>	<b>-463.275,70</b>

Vista la

**GESTIONE FINANZIARIA**

		Totale	
	RESIDUI	COMPETENZA	
Fondo di cassa al 1° gennaio 2022			4.510.616,34
RISCOSSIONI	9.645.468,24	70.103.584,95	79.749.053,19



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



PAGAMENTI	11.708.846,02	65.653.276,50	76.362.122,52
<b>Fondo di cassa al 31 dicembre 2021</b>			<b>7.897.547,01</b>
RESIDUI ATTIVI	32.665.286,59	11.752.897,19	44.418.183,78
RESIDUI PASSIVI	25.519.528,48	17.666.481,34	43.186.009,82
Differenza			1.232.173,96
<b>Risultato di Amministrazione al 31 dicembre 2022</b>			<b>9.129.720,97</b>
			-
Fondo crediti di dubbia esigibilità			8.479.720,97
Avanzo di amm.ne libero			650.000,00

**GESTIONE FINANZIARIA**

Avanzo anno precedente	10.185.733,63
Accertamenti di competenza	81.856.482,14
Impegni di competenza	82.319.757,84
<b>Risultato di gestione 2022</b>	<b>9.722.457,93</b>
Economie	2.086.539,77
Diseconomie	2.679.276,73
<b>Gestione residui</b>	<b>-592.736,96</b>
<b>Risultato di Amministrazione al 31 dicembre 2022</b>	<b>9.129.720,97</b>
Avanzo di amm.ne libero	624.526,57
Fondo crediti di dubbia esigibilità	8.561.207,06
Fondo per investimenti	1.000.000,00



Gestione delle entrate rappresentata in confronto con l'esercizio precedente:

	2022			2021		
	corrente	Invest.	totale	corrente	Invest.	totale
Stanz. Finale	105.868.746	2.641.438	108.510.184	109.551.114		109.551.114
Accertamenti	79.215.044	2.641.438	81.856.482	73.922.678		73.922.678
+/- accert.	-26.653.702		-26.653.702	-35.628.436		-35.628.436
%	75,44%	0,00%	75,44%	67,48%		67,48%

La gestione delle entrate può essere così sintetizzata:

		Stanziam.	Accert.	+/- accert.	%
TITOLO II	Trasferimenti correnti	74.249.914	61.358.650	-12.891.264	82,64%
TITOLO III	Entrate extratributarie	5.068.832	4.330.283	-738.549	85,43%
TITOLO IV	Trasf. In c/capitale	2.641.438	2.641.438	0.00	0,00%
TITOLO VII	Anticipazione da istituto tesoriere	4.000.000		-4.000.000	0,00
TITOLO XI	Entrate c/terzi e partite di giro	22.550.000	13.526.111	-9.023.889	59,98%
	Da risultato amm.ne				0,00%
	totale	108.510.184	81.856.482	-26.653.702	75,44%



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



Gestione delle spese rappresentata in confronto con l'esercizio precedente:

	2022			2021		
	corrente	Invest.	totale	corrente	Invest.	totale
Stanz. Finale	86.084.936	22.425.248	108.510.184	109.551.114		109.551.114
Impegni	73.059.728	9.260.030	82.319.758	74.320.296		74.320.296
+/- accert.	-13.025.208	-13.165.218	-26.190.426	-35.230.818		-35.230.818
%	84,87%	41,29%	75,86%	67,84%		67,84%

Per la parte spese sono sintetizzate nel seguente prospetto:

		Stanziam.	Impegni	+/- accert.	%
TITOLO I	Spese correnti	59.534.936	59.533.617	- 1.319	99,99%
TITOLO II	Spese c/capitale	22.425.248	9.260.030	- 13.165.218	41,29%
TITOLO v	Chiusura ant. da ist. Tesoriere	4.000.000,00	0,00	- 4.000.000,00	0,00%
TITOLO VII	Uscite c/terzi e p.te giro	22.550.000	13.526.111	- 9.023.889	59,98%
	totale	108.510.184	82.319.758	- 26.190.426	75,86%



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



Riepilogo spese correnti:

Redditi da lavoro dipendente	31.292.184,11
Imposte e tasse	2.087.626,47
Acquisto di beni e servizi	25.611.101,39
Altre spese correnti	542.704,41
Interessi passivi	

Si è provveduto alla verifica di conformità delle risultanze contabili al bilancio con quelle delle scritture interne dell'Ente, del conto preso dal tesoriere al 31/12/20212, nonché alle risultanze rilevate.

Il rendiconto è stato predisposto conformemente alle previsioni normative indicate dal D. Lgs. N. 118/2011 come integrato e corretto dal D.Lgs. n. 126/2014 "Disposizioni integrative e correttive del D. Lgs. N. 118/2011 recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali ed i loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 42/2009.

In merito alla valutazione della gestione amministrativa ha verificato che vi è stata una regolarità contabile, finanziaria ed economica, in particolare:

- la gestione delle spese ha seguito correttamente le fasi procedurali (deliberazioni, impegni, liquidazioni e mandati) e vi è stata una corretta imputazione delle spese ai pertinenti capitoli delle competenze;
- le spese impegnate sono state pagate con regolarità subordinatamente ai trasferimenti regionali, rientrando l'Ente tra quelli a finanza derivata;
- si è adempiuto alla regolarità formale e sostanziale dei singoli atti ed osservanza delle norme che stabiliscono la competenza dei singoli Organi ad assumere impegni di spesa;



A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA



- d) la gestione delle entrate è stata attuata correttamente attraverso le fasi dell'accertamento, della riscossione e del versamento;
- e) si è tenuta una corretta gestione delle disponibilità di cassa;
- f) si è adempiuto regolarmente agli obblighi richiesti dalla normativa fiscale.

DESTINAZIONE RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE

<b>Risultato di amministrazione esercizio 2021</b>	<b>10.185.733,63</b>
Disavanzo di competenza 2022	- 463.275,70
Insussistenze attive	2.086.539,77
Insussistenze passive	- 2.679.276,73
<b>Risultato di amministrazione anno 2021</b>	<b>9.129.720,97</b>
Accantonamento Fondo residui perenti	
Accantonamento Fondo crediti di dubbia esigibilità	8.479.720,97
<b>QUOTA AVANZO DISPONIBILE</b>	<b>650.000,00</b>

Nel 2022, in continuità con quanto avviato e realizzato nel 2021 si sono ampliate le funzioni di tutela e protezione ambientale in particolare:

- E' proseguita la razionalizzazione delle attività "correnti" della partecipata Arpac Multiservizi srl proseguendo nella progressiva riduzione della sua esposizione debitoria.
- Vi è stato un miglioramento della tempestività dei pagamenti delle transazioni commerciali ( indicatore di tempestività dei pagamenti annuale 0,3621);
- Il fondo crediti di dubbia esigibilità è costituito al fine di salvaguardare l'Arpac dall'impiego di risorse non ancora introitate.
- L'avanzo di amministrazione dell'esercizio precedente è stato parzialmente utilizzato per la copertura del disavanzo d'esercizio.





A.R.P.A.C.  
AGENZIA REGIONALE PROTEZIONE AMBIENTALE DELLA CAMPANIA

### PROPOSTE E RACCOMANDAZIONI

Premesso che l'entrata derivante dalla sentenza esecutiva nei confronti della Presidenza del Consiglio dei Ministri, deve essere gestita con equilibrio, come già raccomandato, si suggerisce di costituire un fondo a garanzia visto che la Presidenza del Consiglio ha proposto ricorso per Cassazione.

Considerato che l'esercizio si è chiuso con un disavanzo di € 463.275,70, si suggerisce di avere una particolare attenzione nel sostenimento e monitoraggio delle spese, ponendo l'attenzione prioritariamente alla loro sostenibilità sia economica che finanziaria.

### CONCLUSIONI

Il Collegio dei Revisori, tenuto conto di quanto riportato, con particolare riguardo alle proposte e raccomandazioni, dei chiarimenti forniti, esprime, in relazione agli elementi forniti e per quanto di sua competenza, parere favorevole, all'approvazione del rendiconto di gestione per l'anno 2022.

Napoli, 4 agosto 2023

*Il Collegio dei Revisori*

**Dr. Matteo Rascio**

**Dr.ssa Elisabetta Monaco**

**Dr.ssa Filomena Vitello**

